Recylex Escaudœuvres

Réunion publique d'information

Jeudi 10 octobre 2019

RCX
Recylex Group

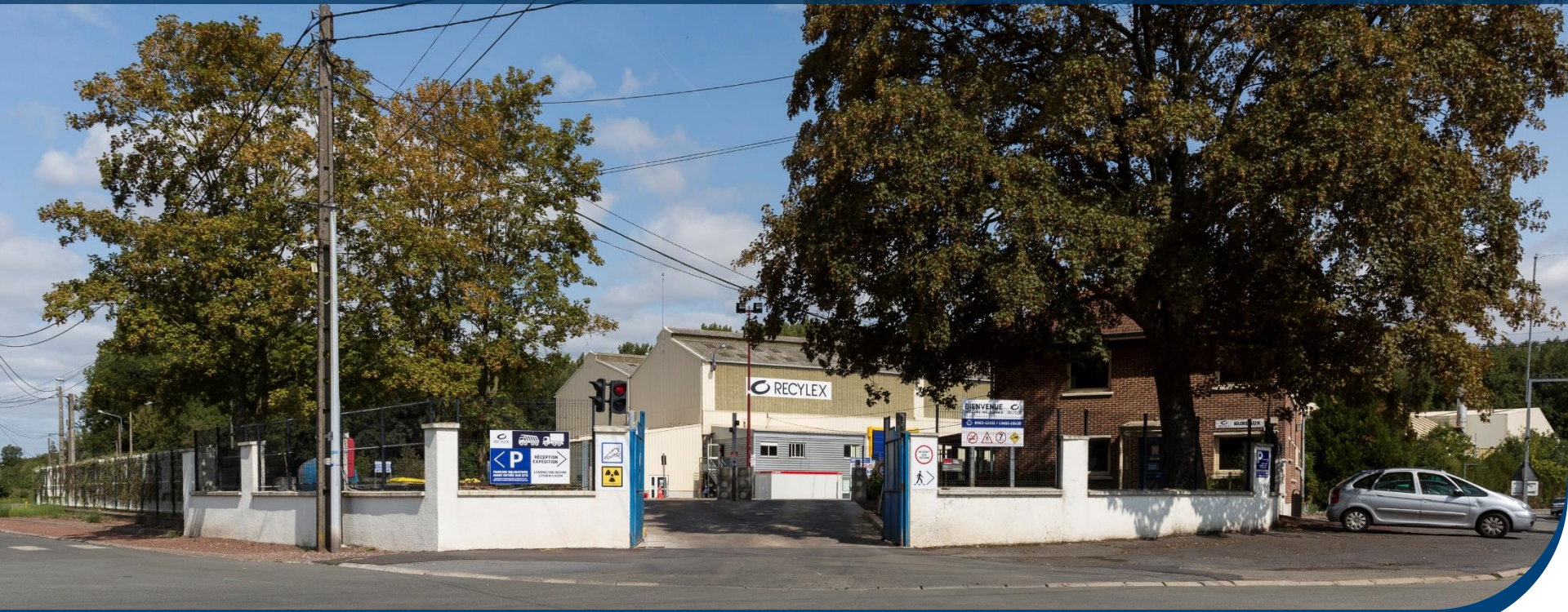
Sommaire

1. Présentation du site
2. L’économie circulaire des batteries plomb-acide
3. Notre activité
4. Hygiène, Sécurité et Environnement
5. Gestion des risques SEVESO
6. Questions-Réponses
7. Contacts

1. Présentation du site

Didier HECKMANN, Directeur des sites

RCX
Recylex Group

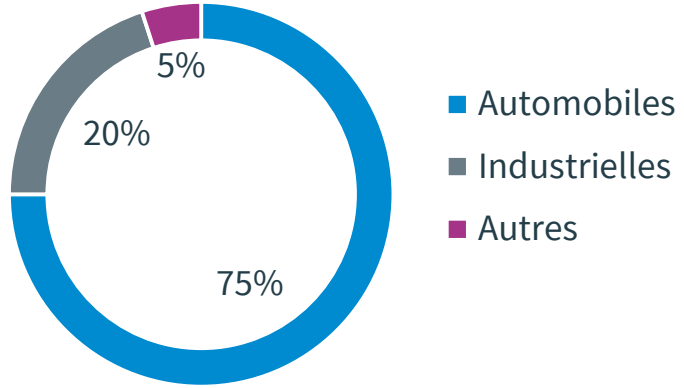


Un centre intégré de collecte et de traitement des batteries usagées plomb-acide

- **9 personnes** dont 6 dédiées à la production
- Surface : **2 hectares**
- Recyclage de **50 000 tonnes** de batteries plomb-acide usagées par an
  - Soit environ **3,5 millions** de batteries usagées
  - Broyeur 50 tonnes/heure breveté par Recylex
  - Achat des batteries usagées chez les collecteurs et récupérateurs de France et d'Europe

Production 2018	
Oxydes de plomb	23 175 tonnes
Métalliques de plomb	7 620 tonnes

Approvisionnements
(par type de batteries au plomb usagées)



→ **Valoriser les déchets dans une logique d'économie circulaire**
→ **Un recyclage nécessaire à la collectivité, performant et maitrisé**

Historique du site

1919 - 2007

1919 Zinguerie

1936 Gallometal (Zinc)

1958 L'Affinerie du Cambrésis (Zinc, Plomb, Etain)

1988 Peñarroya fusionne avec Preussag et devient Metaleurop

1999 Arrêt volontaire des activités de fusion et d'affinerie

2007 Metaleurop devient Recylex, virage 100% recyclage

2008 - 2019

2008 Obtention de la certification environnementale ISO 14001:2004

2012 Travaux majeurs de reconfiguration du site

2016 Classement Seveso Seuil Haut suite à la nouvelle réglementation SEVESO III

2018 Obtention de la certification environnementale ISO 14001:2015

Classement SEVESO seuil haut (2016)

Changement de classification purement administratif

- Aucun changement des activités de Recylex ni aucun nouveau risque industriel
- Evolution de la réglementation française suite à la Directive Européenne SEVESO III
    - Nouveau classement lié aux matières traitées (catégorisées déchets dangereux pour l'environnement) et aux volumes stockés

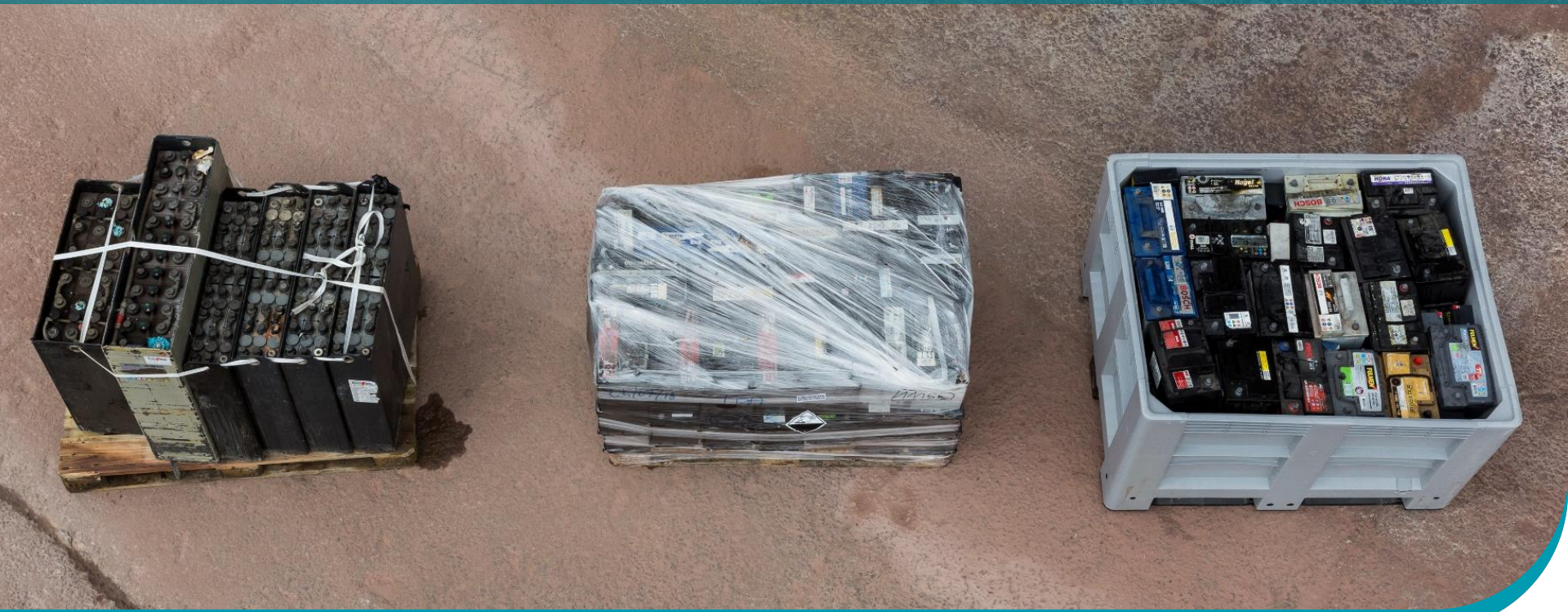
Des prescriptions complémentaires sont venues s'ajouter à celles des arrêtés préfectoraux qui encadraient déjà très strictement les activités de Recylex

- Site classé ICPE (Installation Classée pour la protection de l'environnement) à autorisation
    - Suivi environnemental par les autorités
- Principales nouveautés 2016 :
    - Renforcement du contrôle d'accès au site, du système documentaire et des procédures d'urgence
    - Information et communication aux riverains

2. L'économie circulaire des batteries plomb-acide

Bertrand LEFEBVRE, Responsable du site

RCX
Recylex Group

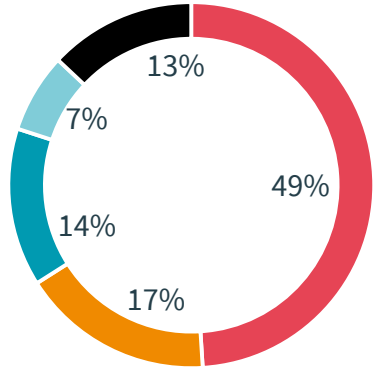


Le plomb

Usages anciens

Usages actuels

Principaux usages (en %)



- Batteries de remplacement
- Batteries neuves
- Batteries stationnaires
- Traction industrielle
- Autres usages*

* Boucliers antiradiations, munitions, pigments et composés chimiques, alliages pour soudures, tuyaux et feuilles, etc.

Source: ILA

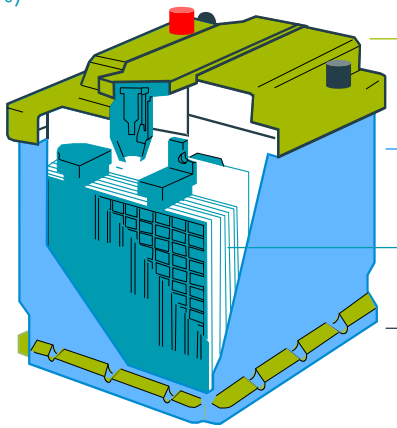
Les batteries = 80% de la consommation mondiale

Le recyclage = + de 60% de la production mondiale

Les batteries plomb-acide

Composants d'une batterie plomb-acide

(en %)



5% Polypropylène

12% Acide sulfurique

20% Eau

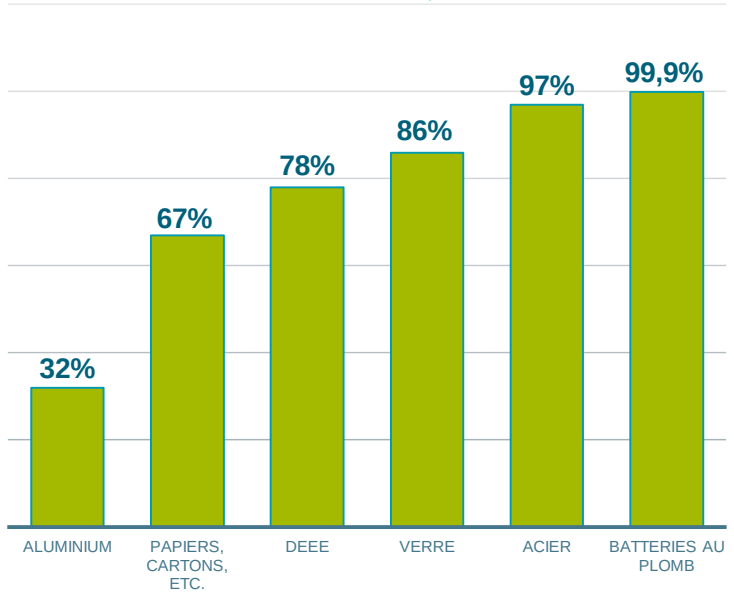
60% Plomb

3% Autres

- Une technologie de stockage de l'énergie efficace, économique … et inégalée
- Une fois usagée : un déchet dangereux pour l'environnement

Taux de recyclage France

(en % des volumes de déchets collectés)



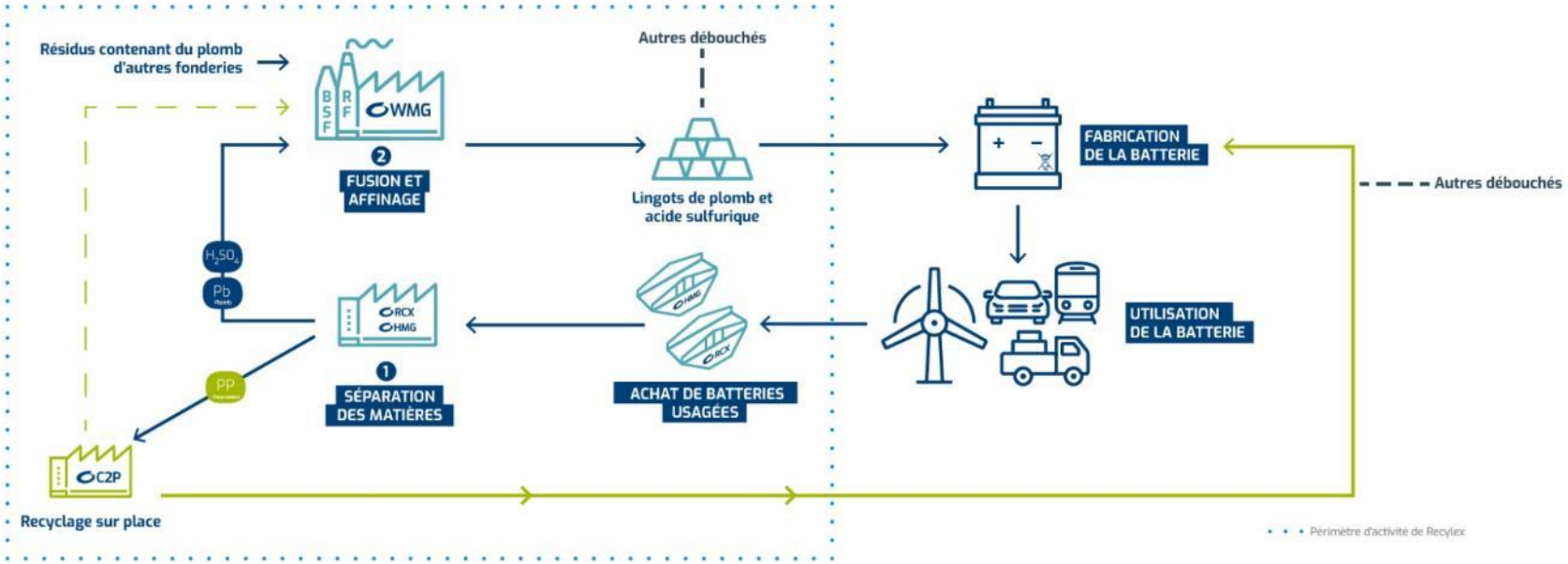
Source : ADEME, Eco-Emballages, Recylex 2018

→ **Plomb, polypropylène et acide sulfurique sont recyclables à l'infini**

L'économie circulaire des batteries au plomb usagées avec RCX

RCX Recylex Group

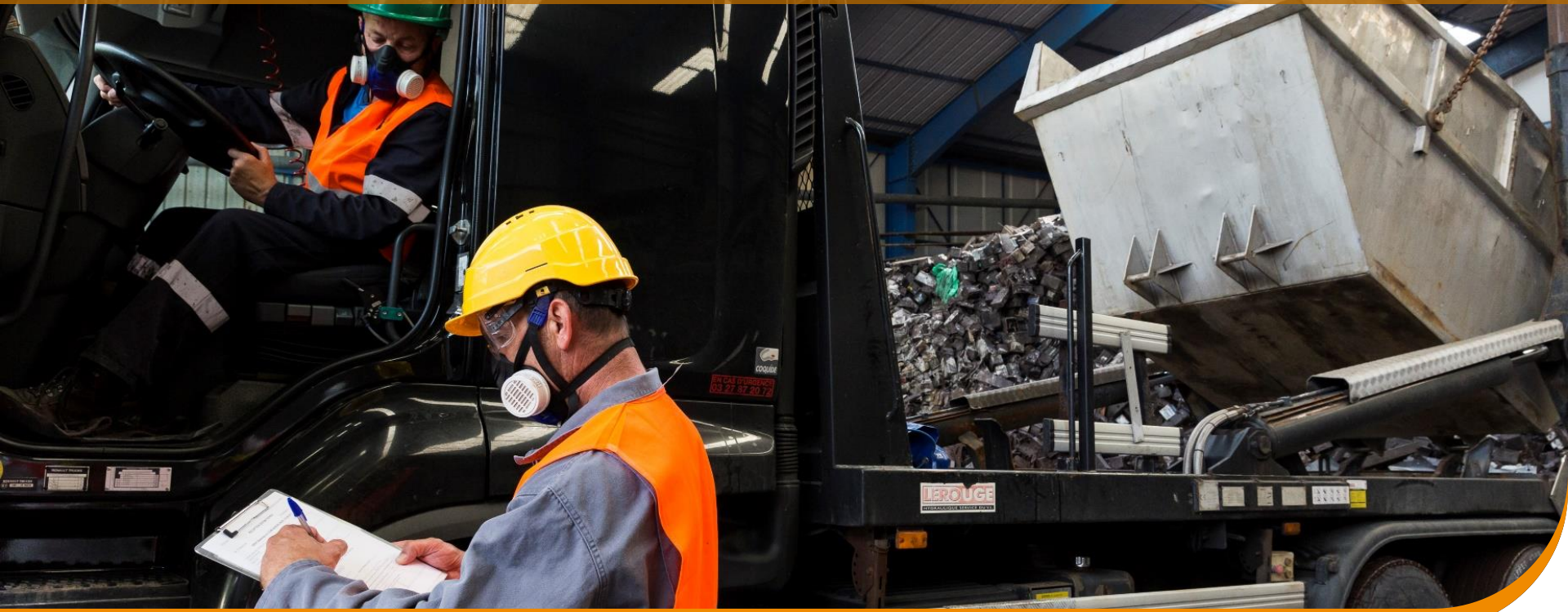
Processus de recyclage intégré (plomb + déchets de polypropylène+ acide sulfurique)



3. Notre activité

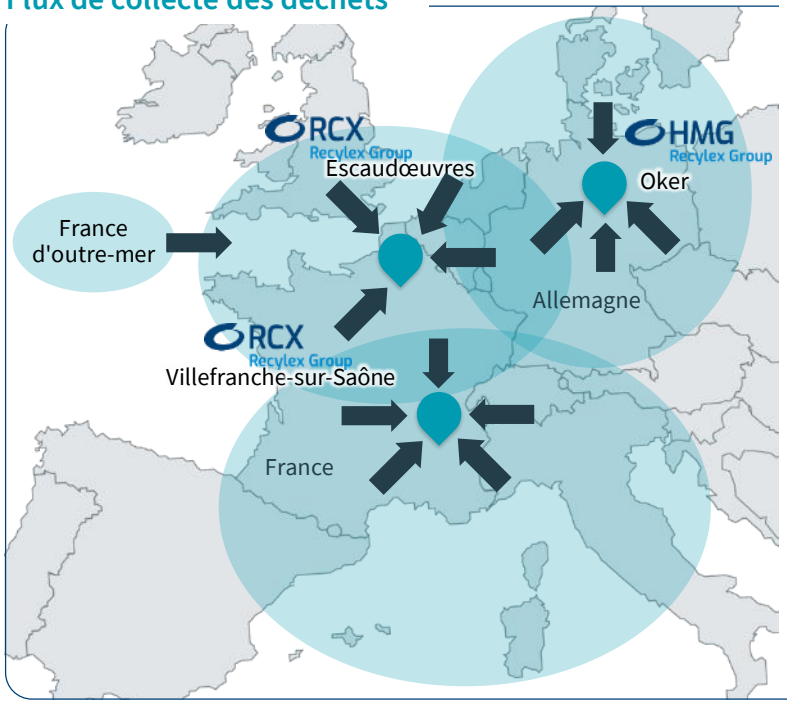
Bertrand LEFEBVRE, Responsable du site

RCX
Recylex Group

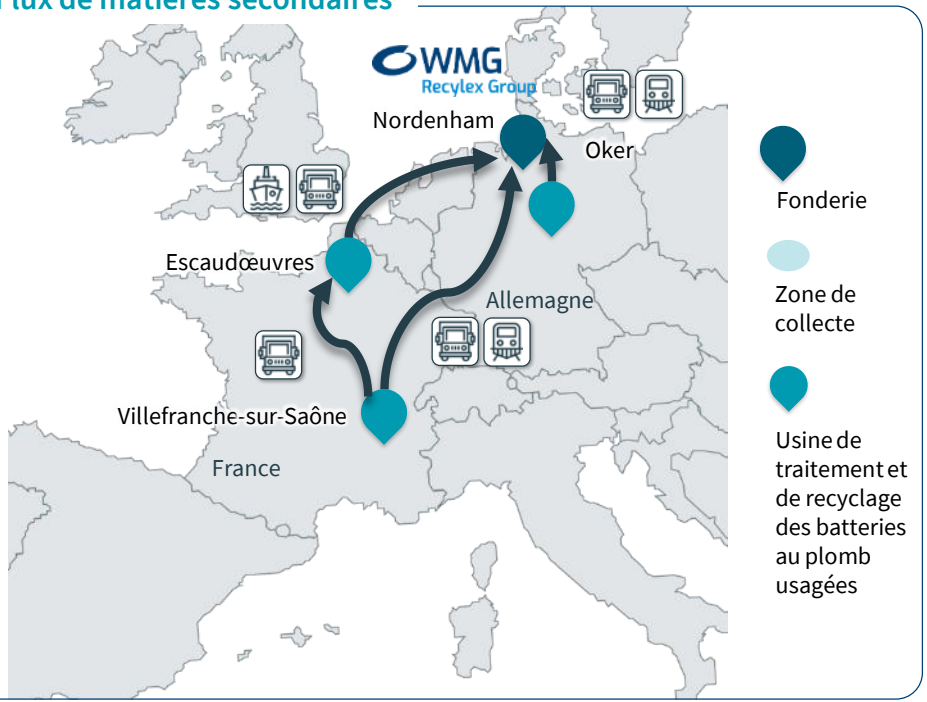


Nos flux de matières

Flux de collecte des déchets



Flux de matières secondaires



La collecte et le traitement des batteries usagées par RCX

RCX Recylex Group

Collecte des batteries au plomb usagées

Tri, broyage et séparation des constituants

Production de Matières Secondaires

Métalliques de plomb

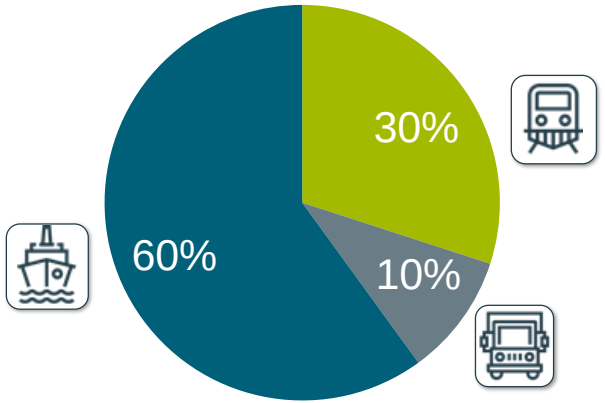
Oxydes de plomb

Polypropylène

Un site stratégique d'économie circulaire dans le Nord

- Une localisation clé
  - Pour capter des marchés majeurs (Nord de la France, région Parisienne, DOM-TOM, Benelux, Royaume-Uni)
- Une usine compacte
  - Des outils récents, puissants et flexibles (brevets Recylex)
- Une constante attention sur notre empreinte environnementale
  - Politique d'amélioration continue avec des investissements ciblés
- La 1ère étape d'un processus 100% intégré de recyclage des batteries usagées au plomb
  - Le point de départ d'une logistique multimodale
  - Matières traitées envoyées dans la seule fonderie de plomb du Groupe, en Allemagne

Transport des matières produites
(par mode)



4. Hygiène, Sécurité et Environnement

Thibault OSEPIAN, Responsable QHSE

RCX
Recylex Group

Une politique QHSE forte et partagée par tous

RCX Recylex Group

Objectifs :

- Préserver l'environnement en respectant la réglementation applicable
  - NB: objectifs internes inférieurs aux normes réglementaires
- Protéger la santé du personnel
- Maintenir une performance durable
- Atteindre les meilleurs rendements de récupération des composants de la batteries

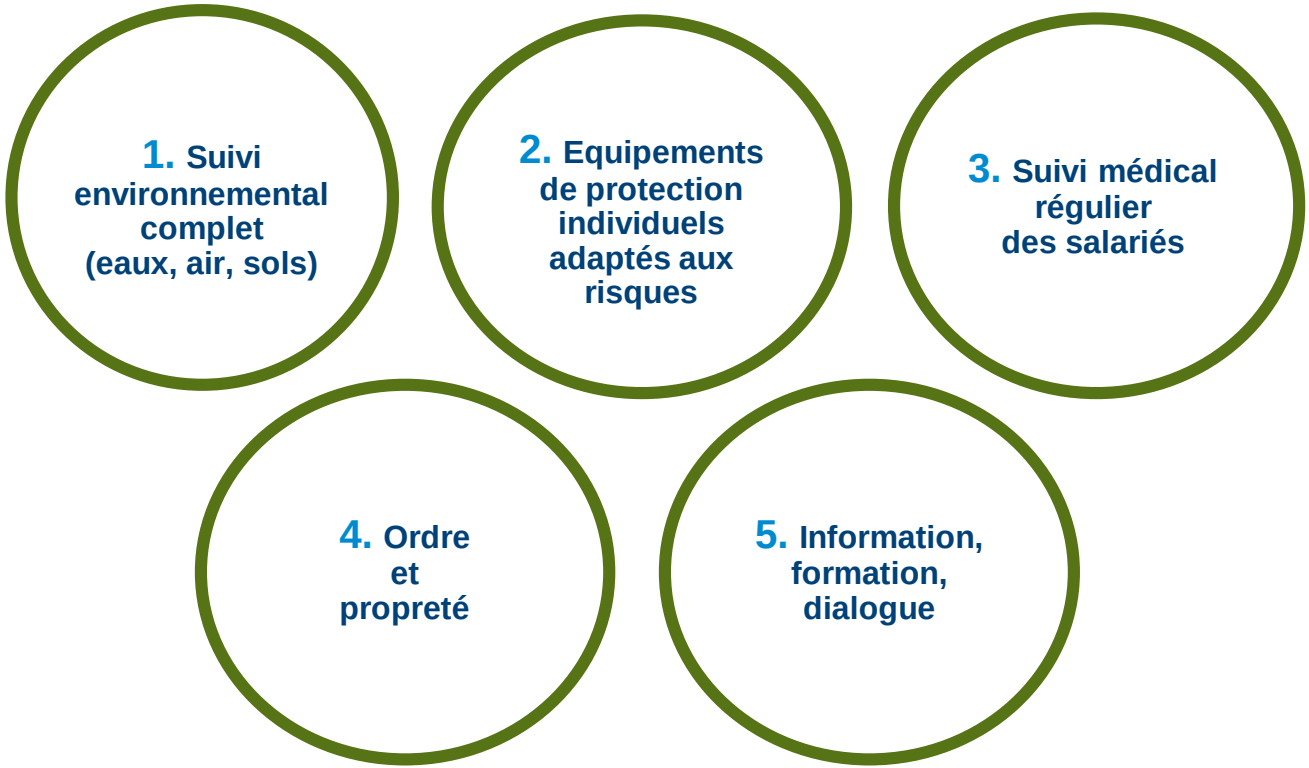
→ **Certification ISO 14001:2015**

Nos priorités :

- Contribuer à la protection de l'environnement par le recyclage
- 100% de conformité avec la règlementation environnementale
- Implémenter les technologies les plus respectueuses de l'environnement
- Limiter au maximum les nuisances et prévenir toute pollution éventuelle
- Limiter la production des déchets finaux
- Anticiper les réglementations environnementales

Hygiène, Sécurité et Environnement

Les 5 règles d'or



Exemples de traitements et actions associés à la production

- Lavage obligatoire des bennes et camions sortant de la zone Plomb
- Gestion de l'Electrolyte (5 000 t/an)
  - Récupération (site en rétention) et neutralisation en interne
  - Sulfates convertis en acide sulfurique à la fonderie de Nordenham en Allemagne
- Eaux de pluie, de lavage et de process
  - Traitées dans la station de traitement des eaux interne
    - *Réutilisées en partie dans les process Recylex*
    - *Rejetées en partie après traitement et vérification*
  - Lavage permanent du site
- Résidus de Cassage de Batteries : RCB
  - Représente environ 3% du volume de batteries usagées traités

5. Gestion des risques SEVESO

Thibault OSEPIAN, Responsable QHSE

RCX
Recylex Group

Remise d'une brochure générale sur les risques industriels majeurs (réalisée par les services du S3PI)

En parallèle, notre entreprise est à votre disposition pour toute question ou pour organiser une visite de site

La gestion des risques du site

Depuis le classement en 2016, mise à niveau de l'ensemble de la documentation administrative et des procédures, en lien avec les autorités (services de la Préfecture)

- Etude de Dangers, POI, documentation, première réunion d'information des riverains ce jour

1- Risque d'incendie : inhérent à l'activité

- Risque principal du site, lié à la combustion de batteries non-déchargées ou à la présence accidentelle de batteries lithium
- Combustion lente
- Surveillance du site en continue 24h/24
- Prévention et détection précoce

2- Risque toxique

- Pas de présence significative de matières inflammables et toxiques

3 - Risque d'explosion

- Pas de présence de matières explosives sur site

4 - Risque écotoxique

- Présence de batterie au plomb
- Confinement des matières
- Suivi environnemental existant avant 2016
- Site sous rétention disposant de sa propre station de traitement des eaux

Une procédure stricte de gestion du risque incendie

Risque incendie

- Gestion interne, délais de réaction courts
- Exercices réguliers
  - Exercices en cours d'organisation avec les pompiers

Système de surveillance 24h/24 et 7/7

- Caméras vidéo, détecteurs fumées et détecteurs thermiques
- Personnel de permanence de nuit et weekend, toujours dans un rayon de 20km
  - Objectif d'intervention en moins de 30 minutes

LA VOIX DU NORD

LILLE
Alice, cancer du sein et enceinte: «C'est ma fille qui m'a sauvée»

Ma commune Hauts-de-France France Sports Faits divers

Escaudœuvres : Un échauffement de batterie rapidement maîtrisé à Recylex

La société de recyclage de batterie Recylex à Escaudœuvres a été au centre des attentions ce lundi, vers 20 h 30. L'agent d'astreinte, employé dans l'entreprise, a rapidement maîtrisé la situation, laissant aux pompiers de Cambrai le soin d'écarter tous risques.

© La Voix du Nord – Mai 2018

Gestion amont et aval des batteries lithium

- Actions de sensibilisation de nos partenaires
- Tri visuel des livraisons par nos opérateurs, formés à cet égard
- Mise en sécurité des éventuelles batteries lithium et envoi pour recyclage dans les filières agréées

6. Questions-Réponses

7. Contacts

RCX
Recylex Group

Contacts

Recylex – Site d'Escaudoeuvres
20, rue des Prés
BP 2F
59161 Escaudoeuvres
France

T +33 (0)3 27 72 70 00

M recylex@recylex.eu

W www.recylex.eu/fr/recylex-sa/